

Laurin FEICHTNER, Simon HÜTTNER

# Montagestation Windturbine

Betreuer: Dr. Werner REICHENFELSER  
Firma: DTec

**On behalf of the companies DTEC and BluePower a suitable pre-assembly solution was to be found for a small wind power plant.**

**The difficulty of this diploma thesis consisted of finding a low-cost and easily adaptable station. After some draft concepts and design changes, all requirements of the customer BluePower were met.**

**In the course of this project a suitable risk analysis was created to guarantee safety. The assembly station shortens the working hours during pre-assembly, furthermore it is cheap and easily adaptable.**

## Einleitung:

Zusammen mit der Firma DTec, Sitz in Spital am Pyhrn, wird eine Halbau-tomatische Montageanlage für die Firma Blue-Power und deren Klein-windkraftwerk BlueOne entworfen.



Abbildung 1: Firmenlogo

## Aufgabenstellung:

Zu berücksichtigen sind die Abmaße der Monage-halle. Des Weiteren muss die Montageanlage die Arbeitszeiten des Perso-nals erheblich verkürzen, günstig und leicht adap-tierbar sein.

## Lösung:

Eine Montagestation, wel-che das Kleinwindkraft-werk fixiert und um bis zu über 90° schwenkt.

## Ergebnisse:

Das gefundene Konzept wurde konstruiert und dimensioniert. Eine Do-kumentation, welche eine passende Risikoanalyse beinhaltet wurde angefer-tigt.

Die Maschine wurde gefe-rtigt, beschichtet und in Spital am Pyhrn, in der Fertigungshalle von Blue-Power, aufgestellt.



Abbildung 4: Firmenlogo



Abbildung 2: Kleinwindkraftwerk BlueOne

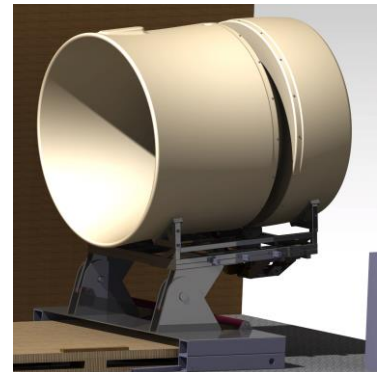


Abbildung 3: Konstruierte Mon-tagestation



Abbildung 5: Gefertigte Monta-gestation